

10 TECHNISCHE DATEN, MAßE

10.1 Abgaswärmeübertrager und Leitblecheinheit

➤ Nenndurchmesser Ofenabgasstutzenanschluss	150	mm (180, 200)
➤ Nenndurchmesser Abgaswärmeübertrager	200	mm
➤ Gesamtlänge Abgaswärmeübertrager ohne Adapter z.B. 200 mm / 150 mm	470	mm
➤ Länge Abgaswärmeübertrager ab Ofenoberkante	350	mm
ohne Anschlussverjüngung		
➤ Höhe Rohrschlangenwärmetauscher	300	mm
➤ Wärmeübertrageroberfläche	ca. 0,3	m ²
➤ Wärmeübertragerinhalt	ca. 1	Liter
➤ Vorlauf –und Rücklaufanschlüsse	½	Zoll
mittels Schweißmuffen		
➤ Rohrschlange aus hochtemperaturfestem -und säurebeständigem Edelstahl	Material 1.4571	
➤ Leitblecheinheit aus Edelstahl mit 3 automatisch schwenkbaren Leitblechen, Höhe	356	mm
➤ Max. Abgastemperatur (zum Schutz der Bimetalle)	550	°C

10.2 Technische Daten gemäß RRF - Prüfbericht

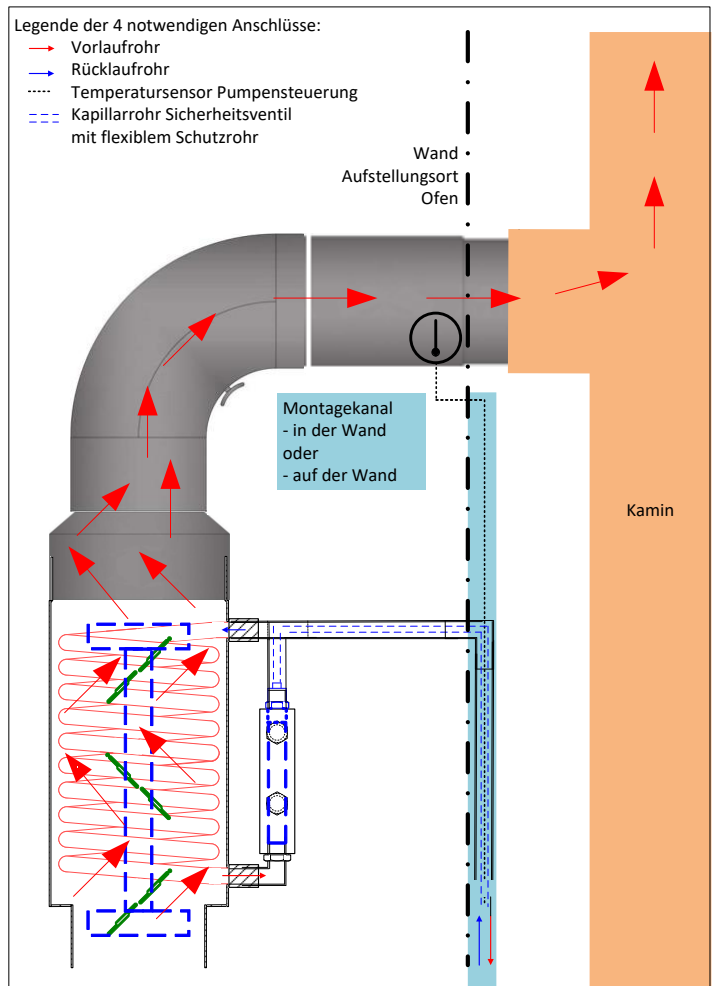
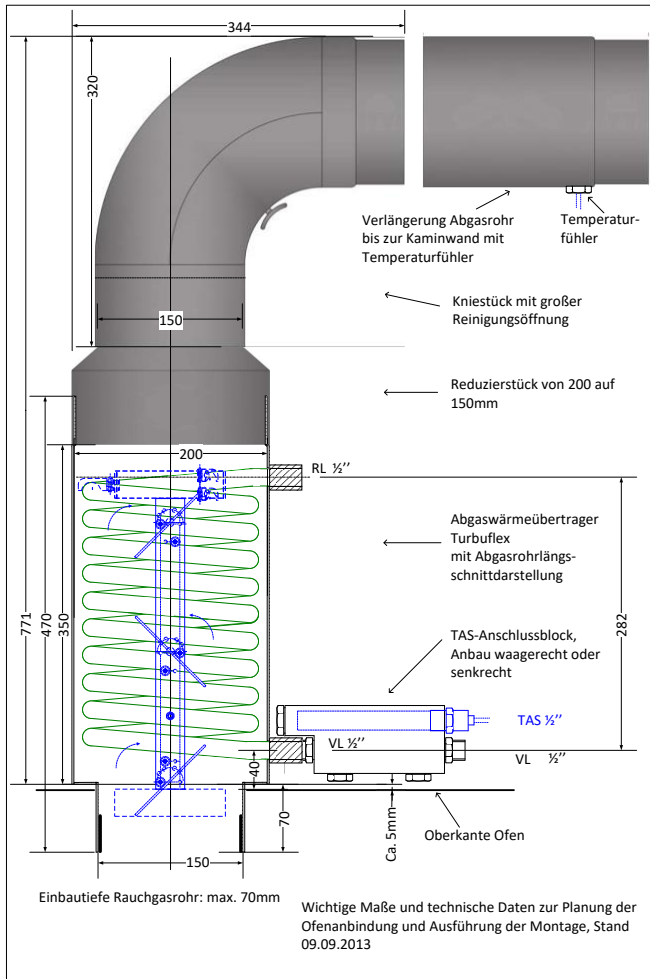
Die Prüfung des Abgaswärmeübertragers TurbuFlex-System 300 erfolgte bei der Rhein-Ruhr-Feuerstätten Prüfstelle (Prüfbericht: Nr. RRF – SB 13 3254) Die Daten wurden bei hoher (Max. Werte) und bei niedriger thermischer Belastung (Min. Werte) an einem 8kW Prüföfen ermittelt.

Max. / Min. Wert

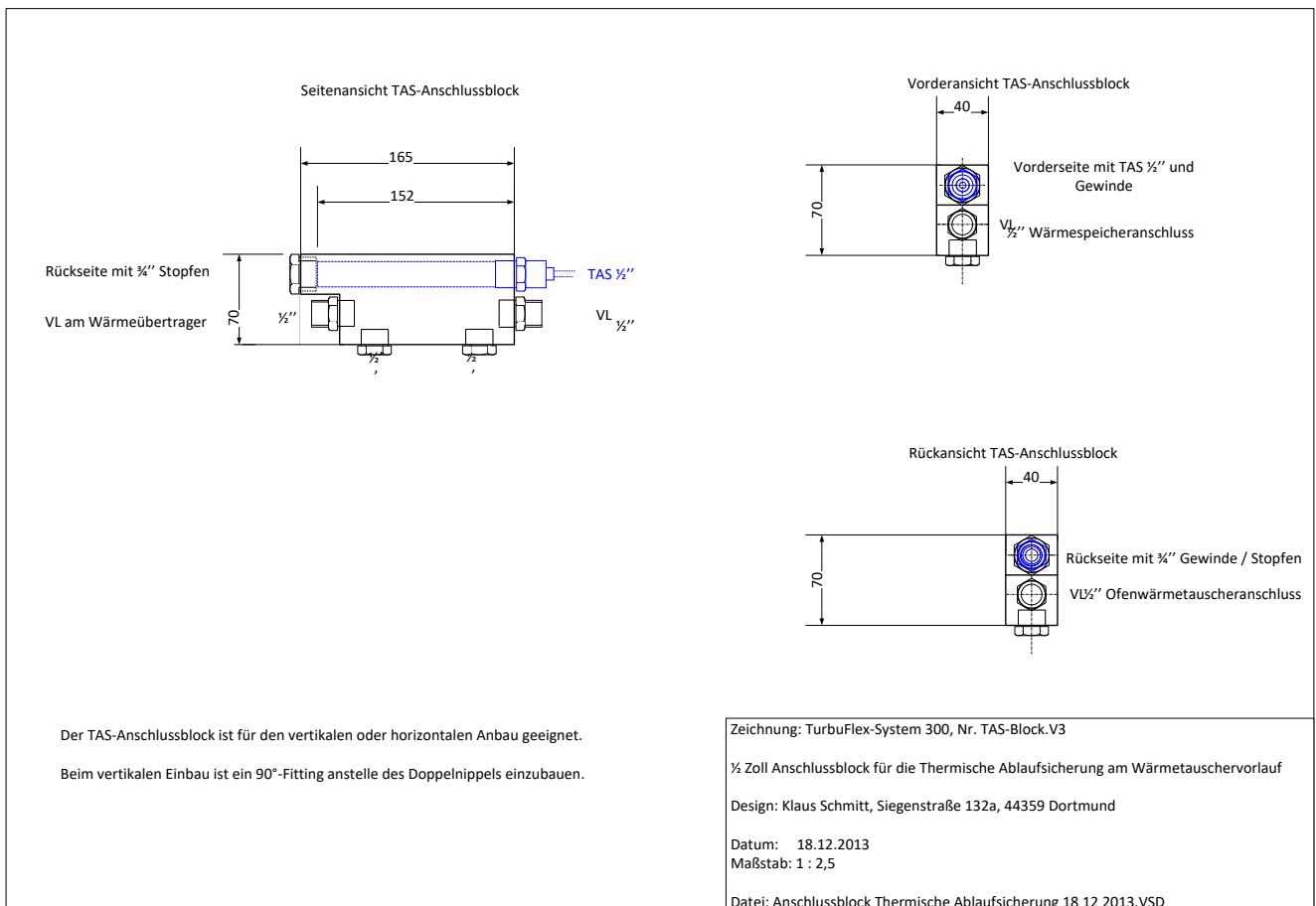
➤ Gesamtwärmeleistung	8,4 / 4,3	kW
➤ Raumwärmeleistung	5,0 / 3,1	kW
➤ Wasserwärmeleistung	3,4 / 1,2	kW
➤ Mittlere Abgastemperatur zwischen Feuerstätte und Abgaswärmeübertrager	369 / 349	°C
➤ Mittlere Abgastemperatur hinter dem Abgaswärmeübertrager	199 / 155	°C
➤ Vor-/Rücklauftemperatur (Abhängig vom Durchsatz und Speichertemperatur)	55/50 / 42/40	°C
➤ Durchsatz Wasser	588 / 534	kg / h
➤ Abgasmassenstrom bezogen auf Nennwärmeleistung	5,6 / 3,15	g / s
➤ Mittlerer Förderdruck zwischen Feuerstätte und Abgaswärmeübertrager	20 / 14	Pa
➤ Mittlerer Förderdruck hinter dem Abgaswärmeübertrager	17 / 12	Pa
➤ Strömungstechnischer Widerstand	3 / 2	Pa
➤ Stündlicher Abbrand	1,94 / 0,98	kg

Die technischen Daten können bei der Kundenanwendung von den aufgeführten Werten abweichen.

10.3 Montagemaße und Anschlüsse



10.1 TAS-Anschlussblock



10.2 Änderungen der Leitblechwinkeleinstellungen

Stark vergrößerte Ansicht der Drehachse mit den vier Bohrungen zur Erläuterung der Einstellung unterschiedlicher Bimetallvorspannungen !

Vorderansicht der Leitblecheinheit: - 30° und - 60° Winkelvorspannung

Rückansicht der Leitblecheinheit: - 15° und - 45° Winkelvorspannung

Vorderansicht Leitblechrahmenanschluss

- 30° Bohrung: Werks-voreinstellung: Kennzeichnung mittels Laser-Punkt
- 60° Bohrung: frei, bei Bedarf einstellbar
- 0° Anschlag die Winkelvorspannungen 15° und 45°
- 45° Anschlag für die Winkelvorspannungen 15° und 45°

Rückansicht Leitblechrahmenanschluss mit 180°gedrehter Leitblecheinheit

- 15° Bohrung: frei, bei Bedarf einstellbar
- 45° Bohrung: frei, bei Bedarf einstellbar
- 0° Anschlag
- 45° Anschlag

Das Bimetallwendelende kann mittels einer Handbewegung oder Verwendung einer Spitzzange von der - 30° in die - 60° Bohrung eingestellt werden.

Zeichnung: Turbulex-System 300/600, Nr. SD-Winkel-300/600.V1
 Änderungen der Leitblechwinkeleinstellungen
 Klaus Schmitt, Siegenstraße 132a, 44359 Dortmund
 Datum: 10.02.2014
 Rev.: 1
 Maßstab: ---
 Datei: Leitblechwinkeleinstellungen 10 02 2014.VSD

Wird beabsichtigt, die - 15° oder - 45° Winkelvorspannung einzustellen, so ist jedes Leitblech einschließlich der Bimetallwendeln innerhalb der Leitblecheinheit um 180° zu drehen. Dabei ist zu beachten, dass die mechanischen Anschläge (0° und 45°) ebenfalls auf der gegenüber liegenden Leitblechseite anzubringen sind.

11 KONTAKTDATEN

Hersteller im Auftrag der TurbuFlex GmbH
 COLOR emajl d.o.o.
 Kaminöfen und Rauchrohre
 Alaginci 87A, HR-34000 Požega, Kroatien
 Tel.: +385 34 638 711
 Fax.: +385 34 638 741

Vertretung in Deutschland
 COLOR FIRE GmbH Deutschland
 Kaminöfen und Rauchrohre
 Brückenstraße 16, 57629 Höchstenbach
 Tel: +49 2680 987 097
 Mobil: +49 177 1412 507, <http://www.color.hr/de>

Technik, Vertrieb und Patente: TurbuFlex GmbH, +49 231 700 2342, <http://www.turbulex.de>